

# PENKO Engineering B.V.

Your Partner for Fully Engineered Factory Solutions



Quick start/Connection guide:

1020

1. Druktoets functies
2. Load cell/voedings connectie
3. Het eerste gebruik van de indicator
4. Kalibratie
5. Foutmelding weger
6. Scherm elementen
7. Standaard fabrieksinstellingen

# 1020 Indicator

## 1. Druknop functies



Tareren



Preset Tarra



Enter, druk **>2sec** =>Menu



Nul of reset/  
wegerwaarde nul



Omhoog



omlaag



Print of terugkeren



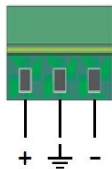
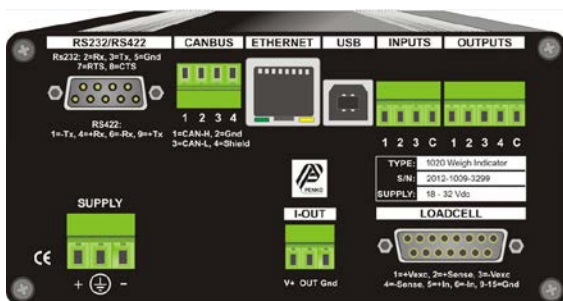
Links



Rechts

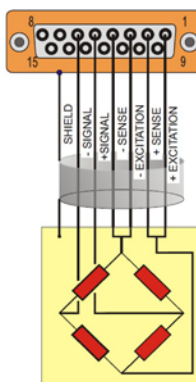
## 2. Load cell / voedingsspanning

Dit product is ontwikkeld voor gebruik van klasse 2 of een spanningsbron van 18 - 32 Vdc, 0.4A@24Vdc.



Voeding 18 - 32 Vdc

Voedingsspanning



Load cell aansluiting

# 1020 Indicator

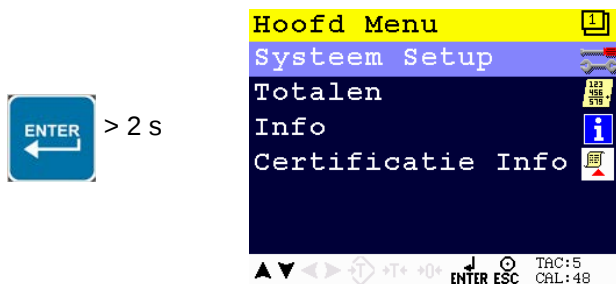
## 3. Het eerste gebruik van de Indicator

Om de indicator klaar te maken voor het eerste gebruik, moeten alles juist in gesteld worden (stap grootte en de decimale punt positie).

### De start

Schakel de indicator in door de voeding aan te sluiten.

**DRUK 2 seconden op Enter** om in het **Hoofdmenu** te komen

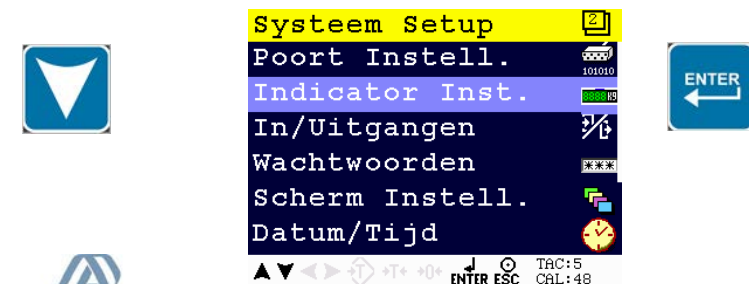


Selecteer **Systeem**

**Setup** en druk op **Enter**



Gebruik de OMLAAG toets om **Indicator inst.** te selecteren en druk op **Enter**

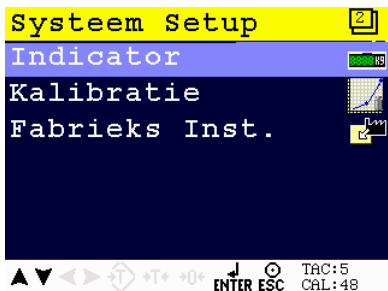


# 1020 Indicator

## Het eerste gebruik van de indicator -vervolg-

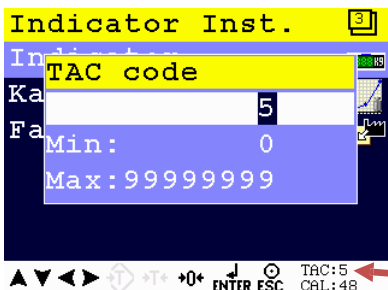
### Het invoeren van de TAC code

Selecteer **Indicator** en druk op **Enter**



te gebruiken en bevestig met **Enter**

**Voer de TAC code in door de OMHOOG toets**



**TAC**

TAC (Tracable Acces Code\*) is rechtsonder in het scherm zichtbaar.

Elke keer als de instellingen worden gewijzigd, wordt de TAC wordt automatisch met 1 verhoogd.

Voorbeeld TAC:5

\* traceerbare toegangscode

# 1020 Indicator

## Het eerste gebruik van de indicator -vervolg-

### Stapgrootte

Selecteer Weger en druk op **Enter**



Gebruik de OMLAAG toets om **Stap** te selecteren en bevestig met **Enter**



De stapgrootte bepalen van de ges-  
chaalde delen van de weegwaarde. De weergegeven waarde wordt af-  
gerond op de dichtstbijzijnde waarde met een geldige stapgrootte. Stapgrootte  
kan 1, 2, 5, 10, 20, 50,100, 200.

### Voorbeeld stapgrootte:

Weegwaarde is 2005 kg

| Stap grootte | Gewicht(kg) |
|--------------|-------------|
| 1            | 2005        |
| 2            | 2006        |
| 5            | 2005        |
| 10           | 2010        |

# 1020 Indicator

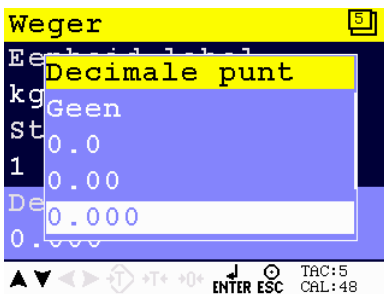
## Het eerste gebruik van de indicator -vervolg-

Gebruik de OMHOOG en OMLAAG toets om de juiste stapgrootte te kiezen en druk op **Enter**



### *Decimale punt positie*

Gebruik de OMLAAG toets om het **Decimale punt** te kiezen en druk op **Enter**



De decimale punt positie van de wegerwaarde. Kies tussen 0, 1, 2 of 3 decimalen.

male punt definieert de punt positie

Gebruik de OMHOOG en OMLAAG toets om het juiste punt positie te kiezen en bevestig met **Enter**

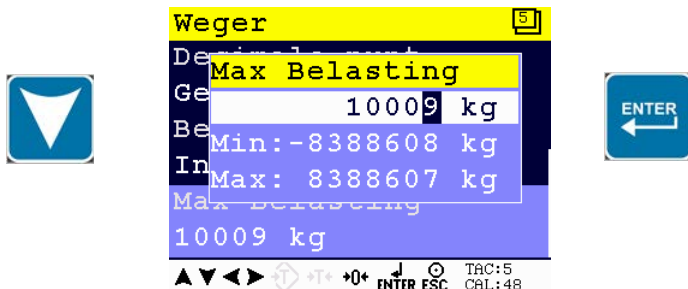


# 1020 Indicator

## Het eerste gebruik van de indicator –vervolg-

### *Maximale belasting.*

Gebruik de OMLAAG toets om de **Max. Belasting** te kiezen en druk op **Enter**.

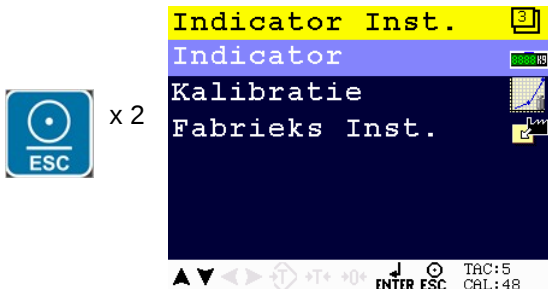


De Max. Belasting voorkomt overbelasting door de gebruiker. Elk gewicht boven deze ingestelde waarde zal niet worden getoond. Display geeft ===== weer.  
*Opmerking: In gecertificeerde modus is het niet toegestaan dat de max. belasting niet hoger is dan de max. belasting + 9 schaaldelen.*

Gebruik de OMHOOG, OMLAAG en LINKS toets om de referentie waarde in te voeren. De OMHOOG en OMLAAG toets worden gebruikt voor het wijzigen van de nummers (1-9), de LINKS toets wordt gebruikt voor het veranderen van de positie van de cursor.



Druk twee keer op ESC om terug te gaan naar de indicator instellingen.

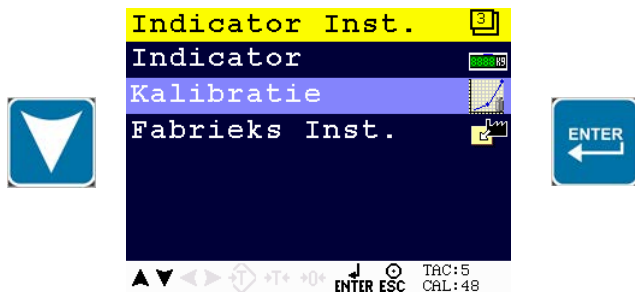


# 1020 Indicator

## 4. Kalibratie

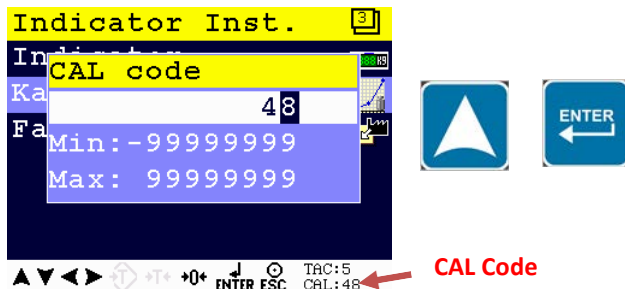
Kalibratie instellingen worden gebruikt om kalibratie punten in te stellen, te controleren en te verwijderen.

Ga naar de Indicator Inst. zoals beschreven op pagina 3. Druk op de OMLAAG toets om **Kalibratie** te selecteren en druk op **Enter**.



Voer de **CAL-code (getal)** in met behulp van de OMHOOG toets en bevestig met **Enter**.

De CAL code is rechtsonderin het scherm zichtbaar. Elke keer als de kalibratie-instellingen worden gewijzigd, wordt de CAL-code automatisch met 1 verhoogd. Voorbeeld CAL: 48



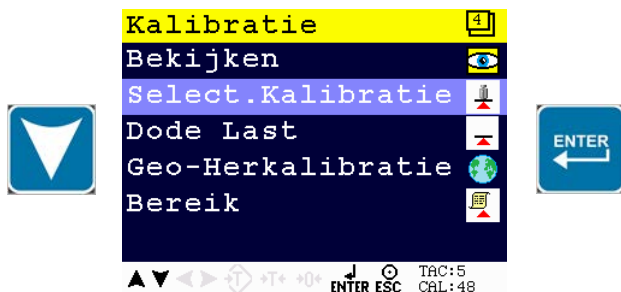
**CAL Code**

# 1020 Indicator

## Kalibratie –vervolg-

### Instellen kalibratie punten

Gebruik de OMLAAG toets select. **Kalibratie** en druk op **Enter**

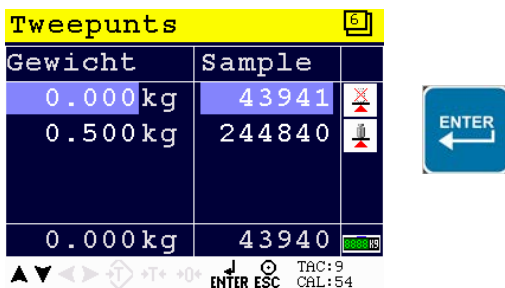


Selecteer **Tweepunts** en druk op **Enter**



**Zorg ervoor dat de weger leeg is. Voordat u verder gaat.**

Kalibreer het nulpunt met een lege weger en druk op **Enter** om het nulpunt te bevestigen



# 1020 Indicator

## Kalibratie –vervolg-

Voor het instellen van het tweede kalibratie punt is een referentiewaarde nodig. Voor dit voorbeeld is een referentiegewicht van 20 kg gebruikt.

Gebruik de OMLAAG toets om het tweede kalibratie punt te selecteren en druk op **Enter**.

| Tweepunts        |                                                                                   |
|------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Geef Gewicht     |                                                                                   |
| 20.000 kg        |  |
| Min: -999.999 kg |                                                                                   |
| Max: 999.999 kg  |                                                                                   |
| =====kg          | 445228                                                                            |

Gebruik de OMHOOG, OMLAAG en LINKS knop om de referentie waarde in te voeren. De OMHOOG en OMLAAG knop worden gebruikt voor het wijzigen van de nummers (1-9), de LINKS knop wordt gebruikt voor het veranderen van de positie van de cursor.



**Plaats het referentie gewicht op de weger** en be-



vestig het met de **Enter** knop.

| Tweepunts |        |
|-----------|--------|
| Gewicht   | Sample |
| 0.000kg   | 43941  |
| 20.000kg  | 445227 |
| 0.000kg   | 43935  |

De kalibratie is succesvol als het volgende scherm zichtbaar is:

Press the **Esc** Knop zes keer om terug te gaan naar het hoofdmenu.



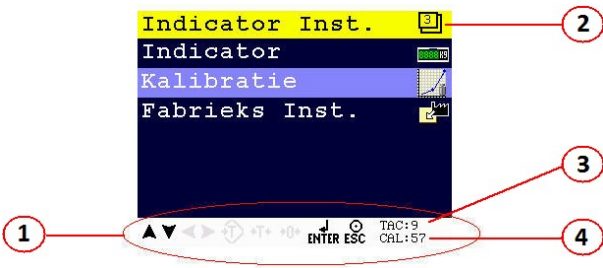
x 6

# 1020 Indicator

## 5. Foutmeldingen weger

| Error Code | Description                              | Solution                                            |
|------------|------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| CCCCCC     | Geen correcte kalibratie                 | Controleer kalibratie instellingen                  |
| UUUUUU     | Onderbelasting                           | Controleer loadcell<br>Controleer weger constructie |
| OOOOOO     | Overbelasting                            | Controleer loadcell<br>Controleer weger constructie |
| =====      | Overschrijding maximale ingegeven waarde | Verminder de belasting op de weger                  |

## 6. Scherm elementen



1. Actieve toetsen

2. Menu niveau
3. Traceerbare toegangs code\*

4. Kalibratie Code

\* Tracable acces code

# 1020 Indicator

## 7. Standaard fabrieksinstellingen.

| Omschrijving             | Display            | Waarde       | Uw instelling |
|--------------------------|--------------------|--------------|---------------|
| Weger                    | Naam               |              |               |
|                          | Eenheid            | Kg           |               |
|                          | Stap               | 1            |               |
|                          | Punt positie       | 0,000        |               |
|                          | Bedrijfsmodus      | Industrieel  |               |
|                          | Max belasting      | 10,0009      |               |
|                          |                    |              |               |
| Stabiele conditie        | Bereik             | 0,002        |               |
|                          | Tijd               | 1,00 s       |               |
|                          |                    |              |               |
| Autom. nulpunt correctie | Bereik             | 0,000 kg     |               |
|                          | Stap               | 0,000 kg     |               |
|                          | Tijd               | 0,00 s       |               |
|                          |                    |              |               |
| Bereik / Interval        | Bereik             | 0 Delen      |               |
|                          | Max Stapgrootte    | 1            |               |
|                          | Modus              | Multi Range  |               |
|                          |                    |              |               |
| Basis Filter             | Basis              | 0 dB         |               |
|                          |                    | Statisch App |               |
|                          |                    |              |               |
| Digitaal Filter          | Kantel frequentie  | 1.0 Hz       |               |
|                          | Frequentie         | 50 Hz        |               |
|                          | Bereik             | 0,000 kg     |               |
|                          | Display Filter     | 0 dB         |               |
|                          | Display Ratio      | 25 updates/s |               |
|                          | Disp.onderdrukking | 0,000 kg     |               |

# 1020 Indicator

NOTITIES

# 1020 Indicator

NOTITIES

# 1020 Indicator

NOTITIES



## About PENKO

At PENKO Engineering we specialize in weighing. Weighing is inherently chemically correct, independent of consistency, type or temperature of the raw material. This means that weighing any kind of material guarantees consistency and thus, it is essential to sustainable revenue generation in any industry. As a well-established and proven solution provider, we strive for the ultimate satisfaction of custom design and/or standard applications, increasing your efficiencies and saving you time, saving you money.

Whether we are weighing raw materials, components in batching, ingredients for mixing or dosing processes, - or weighing of static containers and silos, or - in-motion weighing of railway wagons or trucks, by whatever means required during a process, we are essentially forming vital linkages between processes and businesses, anywhere at any time. We design, develop and manufacture state of the art technologically advanced systems in accordance with your strategy and vision. From the initial design brief, we take a fresh approach and a holistic view of every project, managing, supporting and/or implementing your system every step of the way. Curious to know how we do it? [www.penko.com](http://www.penko.com)

## Certifications

PENKO sets high standards for its products and product performance which are tested, certified and approved by independent expert and government organizations to ensure they meet – and even – exceed metrology industry guidelines. A library of testing certificates is available for reference on:

[www.penko.com/nl/publications\\_certificates.html](http://www.penko.com/nl/publications_certificates.html)

## PENKO Professional Services

PENKO is committed to ensuring every system is installed, tested, programmed, commissioned and operational to client specifications. Our engineers, at our weighing center in Ede, Netherlands, as well as our distributors around the world, strive to solve most weighing-system issues within the same day. On a monthly basis PENKO offers free training classes to anyone interested in exploring modern, high-speed weighing instruments and solutions. Training sessions on request: [www.penko.com/training](http://www.penko.com/training)

## PENKO Distributor

A complete overview you will find on: [www.penko.com/Find-A-Dealer](http://www.penko.com/Find-A-Dealer)

