

PENKO Engineering B.V.

Ihr Partner für komplettentwickelte Lösungen



Schnellstart:

SGM800 Digitizer

- 1. Anzeige**
- 2. Erläuterung der vorderen Tasten**
- 3. Anschluss Wägezelle/Stromversorgung**
- 4. Erste Benutzung des Anzeigeräts**
- 5. Kalibrierung**
- 6. Störungscoodes der Waage**
- 7. Werkseinstellungen**



an ETC Company

Mit geschlossenem Deckel



- | | |
|-----------------|----------------------|
| 1. Waage stabil | 4. Ausgang aktiv 1–4 |
| 2. Null aktiv | 5. Waagenwert |
| 3. Tara aktiv | |

Mit geöffnetem Deckel



- | | | | |
|---------------------------|-------------------|---------------------------|-------------------|
| 1. Taste 1 drücken <2 s = | 1
SHORT | 3. Taste 2 drücken <3 s = | 3
SHORT |
| Taste 1 drücken >2 s = | 1
LONG | Taste 2 drücken >3 s = | 3
LONG |
| 2. Taste 2 drücken <2 s = | 2
SHORT | | |
| Taste 2 drücken >2 s = | 2
LONG | | |

oder Menümodus befinden, unterschiedliche Funktionen.



Taste 1 „kurz“ drücken.

Im Wägemodus: neuen Nullwert erzeugen.

Im Menümodus: den Wert um 1 erhöhen oder im Menü eine Ebene nach oben.



Taste 1 „lang“ drücken.

Im Wägemodus: Nullwert auf den ursprünglichen Nullwert zurücksetzen.

Im Menümodus: den Wert um 1 senken oder im Menü eine Ebene nach unten.



Taste 2 „kurz“ drücken.

Im Wägemodus: setzen/rücksetzen des Tara und voreingestelltes Tara rücksetzen.

Im Menümodus: in das Untermenü gehen oder Cursor eine Position nach links versetzen.



Taste 2 „lang“ drücken.

Im Wägemodus: voreingestelltes Tara einstellen.

Im Menümodus: Cursor eine Position nach rechts versetzen.



Taste 3 „kurz“ drücken.

Im Wägemodus: Menü öffnen.

Im Menümodus: Escape-Taste im Menü eine Ebene zurückgehen, ohne die Änderungen zu speichern.



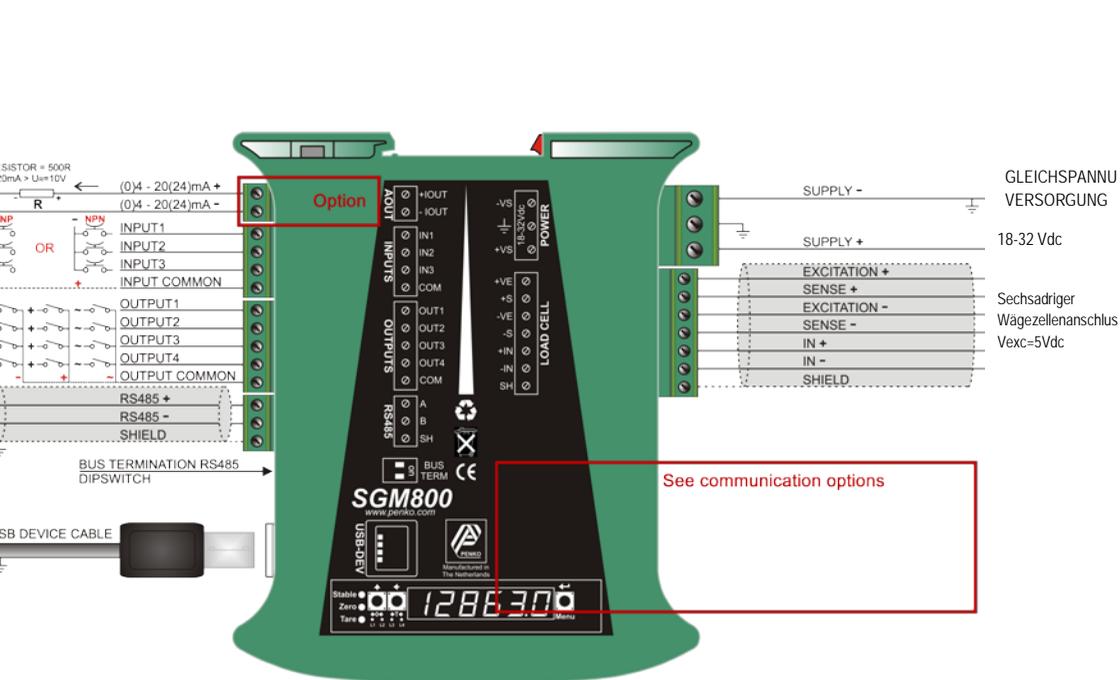
Taste 3 „lang“ drücken.

Im Wägemodus: Konfigurationsmenü öffnen.

Im Menümodus: Änderungen bestätigen.

Nach 30 Sekunden ohne Aktivität springt das System eine Menüebene zurück.

Dieses Produkt muss aus einer Stromquelle der Klasse 2 oder einer LPS (Limited Power Source), Nennwerte 18–32 Vdc, 0,2 A@24 Vdc, versorgt werden.



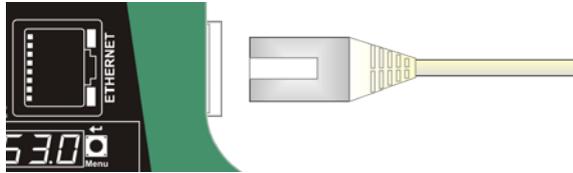
00 über USB (nicht mit 24 Vdc) mit Strom versorgt

ktionieren die Wägezellenschnittstelle, der Ana-

g

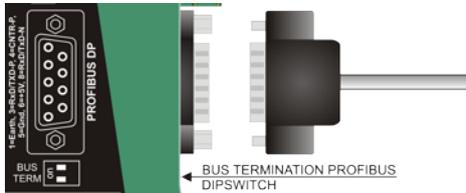
SGM820

Ethernet-Anschluss

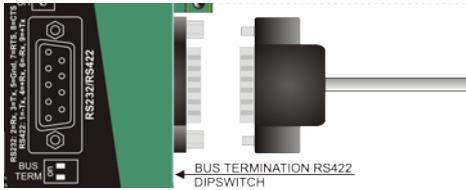


SGM840

Profibus DP-Anschluss



SGM850



Der start

Schalten Sie das Anzeigegerät ein, indem Sie es an die Stromversorgung anschließen.

Drücken Sie die Taste 3 >2 s lang, um der **Konfigurationsmenü (Configuration)** zu öffnen.



Öffnen Sie die Anzeigenparameter, indem Sie die Taste 1 fünf Mal <2 s lang drücken.



x5



Öffnen Sie die Anzeigenparameter, indem Sie die Taste 2 drücken.



Stellen Sie mit **Ind 1** den **Höchstwert für das Nettogewicht** ein. Stellen Sie die Höchstlast ein, damit der Benutzer das Gerät nicht versehentlich überlastet. Die Anzeige zeigt kein Gewicht oberhalb des eingegebenen Wertes an. Bereich: 0 – vollständige Anzeige.

Drücken Sie zur Änderung des Wertes die Taste 2 <2 s lang.



Ändern Sie den Wert mit den Tasten 1 und 2. Taste 1 ändert die Zahl, (1–9), Taste 2 ändert die Position des Cursors. Bestätigen Sie durch Drücken der Taste 3 >2 s lang.



Auf



Ab



Links



Rechts



Bestätigen

schirm:



Anzeigeschrittweite

Drücken Sie Taste 1 <2 s lang, bis **Ind 5** angezeigt wird und drücken Sie Taste 2 <2 s lang.



Stellen Sie mit **Ind 5** die **Anzeigeschrittweite** ein. Die Schrittweite definiert die skalierten Bereiche des Gewichtswertes. Der Anzeigewert wird auf den nächsten Wert mit einer gültigen Schrittweite gerundet.

Verwenden Sie Taste 1 zur Auswahl der richtigen Schrittweite.

Wählen Sie zwischen 1, 2, 5, 10, 20 und 50 und bestätigen Sie durch Drücken der Taste 3 >2 s lang.



Auf



Ab



Bestätigen

Nach erfolgreicher Durchführung öffnet sich folgender Bildschirm:



Decimal point (Dezimalzeichen)

Öffnen Sie zur Einstellung der **Position des Dezimalzeichens Ind 6**, indem Sie die Taste 2 <2 s lang drücken



Folgender Bildschirm öffnet sich:



stätigen Sie mit Taste 3 länger als 2 s.



Links



Rechts



Bestätigen

Nach erfolgreicher Durchführung öffnet sich folgender Bildschirm:



Drücken Sie die Taste 3 <2 s lang, um in das Konfigurationsmenü (**Configuration**) zurückzukehren.



Drücken Sie Taste 3 <2 s lang, um in die **Hauptwaagenanzeige** zurückzukehren.



öffnen.



Öffnen Sie die Kalibrierparameter, indem Sie die Taste 1 <2 s lang drücken, bis - -
- **CAL** angezeigt wird



Prüfen und löschen Sie Kalibrierpunkte.

Drücken Sie zum Öffnen der Kalibriereinstellungen die Taste 2 <2 s lang.



Folgender Bildschirm öffnet sich:



Drücken Sie die Taste 1 <2 s lang, um **CAL 3** zu öffnen und drücken Sie die Taste
2 <2 s lang.



Prüfen und löschen Sie alle vorhandenen Kalibrierpunkte mittels **CAL 3**.

Schalten Sie mit der Taste 1 durch die Kalibrierpunkte. Löschen Sie einen Kalibrierpunkt durch Drücken der Taste 3 >3 s lang.



Auf Ab Löschen

Während des Löschens wird folgender Bildschirm angezeigt:

und weitere Punkte müssen gelöscht werden. Drücken Sie dazu die Taste 3 >3 s lang.



Wenn alle Kalibrierpunkte gelöscht wurden, wird folgender Bildschirm angezeigt:



Geben Sie neue Kalibrierpunkte ein.

Öffnen Sie **CAL 1**, indem Sie Taste 1 <2 s lang drücken und drücken Sie dann Taste 2 <2 s lang.



Nach der Eingabe wird folgender Bildschirm angezeigt:



Und springt automatisch zu:



Kalibrieren Sie zunächst den **Nullpunkt (CP1)**. Sorgen Sie dafür, dass sich nichts auf der Waage befindet, und drücken Sie Taste 3 >2 s lang.





Und springt automatisch zu:



Geben Sie den Referenzwert mit den Tasten 1 und 2 ein. Taste 1 ändert die Zahl, (1–9), Taste 2 ändert die Position des Cursors. Belasten Sie die Waage mit dem Referenzwert und drücken Sie die Taste 3 >2 s lang.



Auf



Ab



Links



Rechts



Bestätigung

Nach erfolgreicher Durchführung öffnet sich folgender Bildschirm:



Drücken Sie die Taste 3 <2 s lang, um in das Menü **Configuration** (Konfiguration) zurückzukehren.



Drücken Sie Taste 3 <2 s lang, um in die **Hauptwaagenanzeige** zurückzukehren.



CCCCC	Keine korrekte Kalibrierung verfügbar	Kalibriereinstellung prüfen
UUUUUU	Bereichsunterschreitung	Wägezelle prüfen Aufbau der Plattform prüfen
OOOOOO	Bereichsüberschreitung	Wägezelle prüfen Aufbau der Plattform prüfen
=====	Überschreitung des Anzeigebe- reichs; Anzeige-Höchstwert überschritten (Höchstlast)	Last auf der Plattform verringern

Sollwertfunktion	Fun 1	1	
	Fun 2	1	
	Fun 3	1	
	Fun 4	1	
Sollwertmaßnahme	Acn 1	000,010	
	Acn 2	000,010	
	Acn 3	000,010	
	Acn 4	000,010	
Analog output	dAC 4	2	
	dAC 5	000,000	
	dAC 6	010,000	
	dAC 7	4	
Kommunikation lokaler	485 1	1	
Profibus	Pb 1	1	
	Pb 2	FL	
Ethernet	Adr 1	010	
	Adr 2	001	
	Adr 3	002	
	Adr 4	004	
	Sub 1	255	
	Sub 2	255	
	Sub 3	255	
	Sub 4	0	

Ethernet	gAT 1	0	
	gAT 2	0	
	gAT 3	0	
	gAT 4	0	
Indicator (Anzeige)	Ind 1	10,009	
	Ind 2	2	
	Ind 3	1,000	
	Ind 4	-	
	Ind 5	1	
	Ind 6	---.---	
	Ind 7	25	
	Ind 8	In	
	Ind 9	1,60	
Mehrbereich/Intervall	Rng 1	0	
	Rng 2	'	
	Rng 3	oF	
Filter	FIL 1	0	
	FIL 2	-	
	FIL 3	0	
Digitaler Filter	dSF 1	Dynamic (Dynamisch)	
	dSF 2	2,5 Hz	
	sSF 3	50	

Vorkalibrierung	Pcl 1	un	
	Pcl 2	2,0	
	Pcl 3	0	
Theoretische Kalibrierung	tCL 1	10,000	
	tCL 2	0,000	
	tCL 3	0,000	
	tCL 4	0,000	
	tCL 5	0,000	
Geographische Kalibrierung	gCL 1	52,00	
	gCL 2	0	
	gCL 3	52,00	
	gCL 4	0	



About PENKO

At PENKO Engineering we specialize in weighing. Weighing is inherently chemically correct, independent of consistency, type or temperature of the raw material. This means that weighing any kind of material guarantees consistency and thus, it is essential to sustainable revenue generation in any industry. As a well-established and proven solution provider, we strive for the ultimate satisfaction of custom design and/or standard applications, increasing your efficiencies and saving you time, saving you money.

Whether we are weighing raw materials, components in batching, ingredients for mixing or dosing processes, - or weighing of static containers and silos, or - in-motion weighing of railway wagons or trucks, by whatever means required during a process, we are essentially forming vital linkages between processes and businesses, anywhere at any time. We design, develop and manufacture state of the art technologically advanced systems in accordance with your strategy and vision. From the initial design brief, we take a fresh approach and a holistic view of every project, managing, supporting and/or implementing your system every step of the way. Curious to know how we do it? www.penko.com

Certifications

PENKO sets high standards for its products and product performance which are tested, certified and approved by independent expert and government organizations to ensure they meet – and even – exceed metrology industry guidelines. A library of testing certificates is available for reference on: www.penko.com/nl/publications_certificates.html

PENKO Professional Services

PENKO is committed to ensuring every system is installed, tested, programmed, commissioned and operational to client specifications. Our engineers, at our weighing center in Ede, Netherlands, as well as our distributors around the world, strive to solve most weighing-system issues within the same day. On a monthly basis PENKO offers free training classes to anyone interested in exploring modern, high-speed weighing instruments and solutions. Training sessions on request: www.penko.com/training



PENKO Distributor

A complete overview you will find on: www.penko.com/Find-A-Dealer

